

OTS-50N

5,595

4,300

1,295

3,150

1,500

1,650

R4,425 (後部旋回半径)

6,100

340

マスト天

22,500

27,500

32,500

20,000

25,000

30,000

34,324

33,984

33,000

784

5,500

□-1,000

●定格荷重曲線図

↑ 定格荷重 (t)

2.8

2.5

2

1.5

1

22.5

2.5t

1

3

5

10

14

15

17.5

20

25

→ 作業半径 (m)

●仕様

型 式	OTS-50M	
ジブ長さ m	22.5	27.5

Figure 1 is a plan view of a square pile cap. The cap is square with a side length of 4,500 mm. It has four piles arranged in a square pattern. The center-to-center distance between adjacent piles is 2,850 mm. The pile diameter is 300 mm. The pile cap has a thickness of 2,474 mm. The piles are labeled #1, #2, #3, and #4.

↑ 定格荷重 (t)

→ 作業半径 (m)

22.5mジブ

27.5mジブ

32.5mジブ

2.5t

1.7t

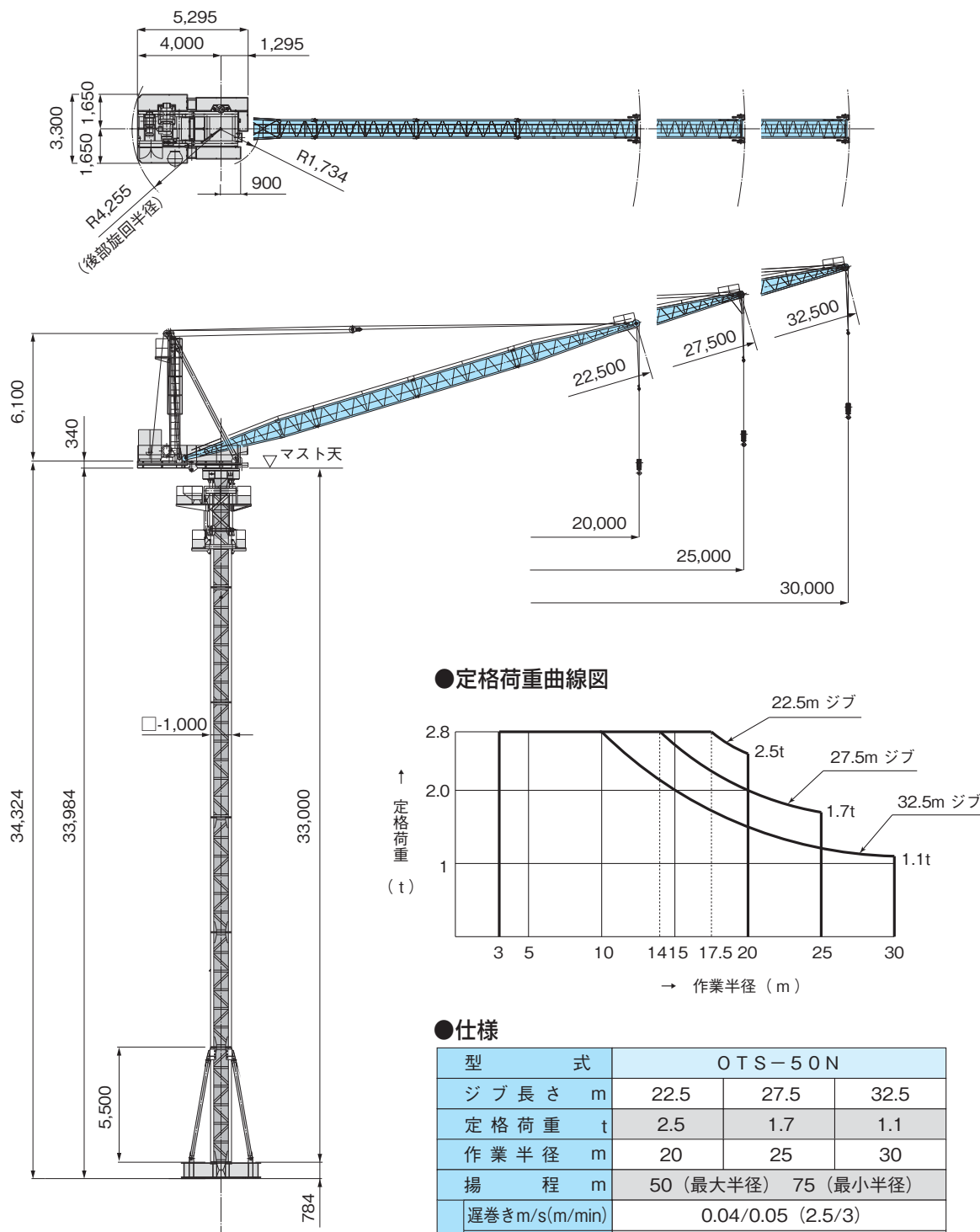
1.1t

作業半径 (m)	22.5mジブ (t)	27.5mジブ (t)	32.5mジブ (t)	33.5mジブ (t)
3	2.5	1.7	1.1	1.1
5	2.5	1.7	1.1	1.1
10	2.5	1.7	1.1	1.1
14	2.5	1.7	1.1	1.1
15	2.5	1.7	1.1	1.1
17.5	2.5	1.7	1.1	1.1
20	2.5	1.7	1.1	1.1
25	2.0	1.7	1.1	1.1
30	1.5	1.5	1.1	1.1

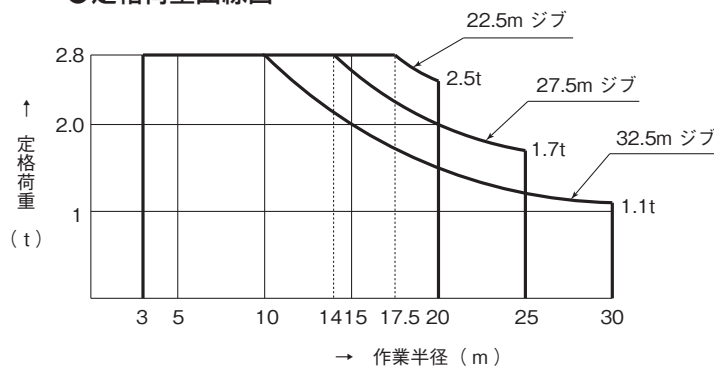
型 式		O T S - 5 0 N		
ジ ブ 長 さ	m	22.5	27.5	32.5
定 格 荷 重	t	2.5	1.7	1.1
作 業 半 径	m	20	25	30
揚 程	m	50（最大半径）75（最小半径）		
速 度	遅巻き m/s(m/min)	—		
	早巻き m/s(m/min)	0.433～0.693（26.0～41.6）		
	起 伏	s		
	旋 回 rad/s(rpm)	0.05（0.5）		
	昇 降 m/s(m/min)	0.008/0.010（0.49/0.59）		
電 源	V.Hz	AC200/220 50/60		
全負荷出力	kW	24.7（巻上15 起伏7.5 旋回2.2）		
全装備質量	t	31.7		
機械コード		64231		

※2 巻上・起伏・旋回はインバータ制御となります

●主要寸法図



●定格荷重曲線図



●仕様

型 式		O T S - 5 0 N		
ジ ブ 長 さ m		22.5	27.5	32.5
定 格 荷 重 t		2.5	1.7	1.1
作 業 半 径 m		20	25	30
揚 程 m		50（最大半径） 75（最小半径）		
速 度	遅巻きm/s(m/min)	0.04/0.05（2.5/3）		
	早巻きm/s(m/min)	0.35/0.42（21/25）		
	起 伏 s	142		
	旋 回 rad/s(rpm)	0.05（0.5）		
	昇 降m/s(m/min)	0.008/0.010（0.49/0.59）		
電 源 V.Hz		AC200/220 50/60		
全負荷出力 kW		25.2（巻上15 起伏8.0 旋回2.2）		
全装備質量 t		30.1		
機械コード		64231		

●台座平面図

