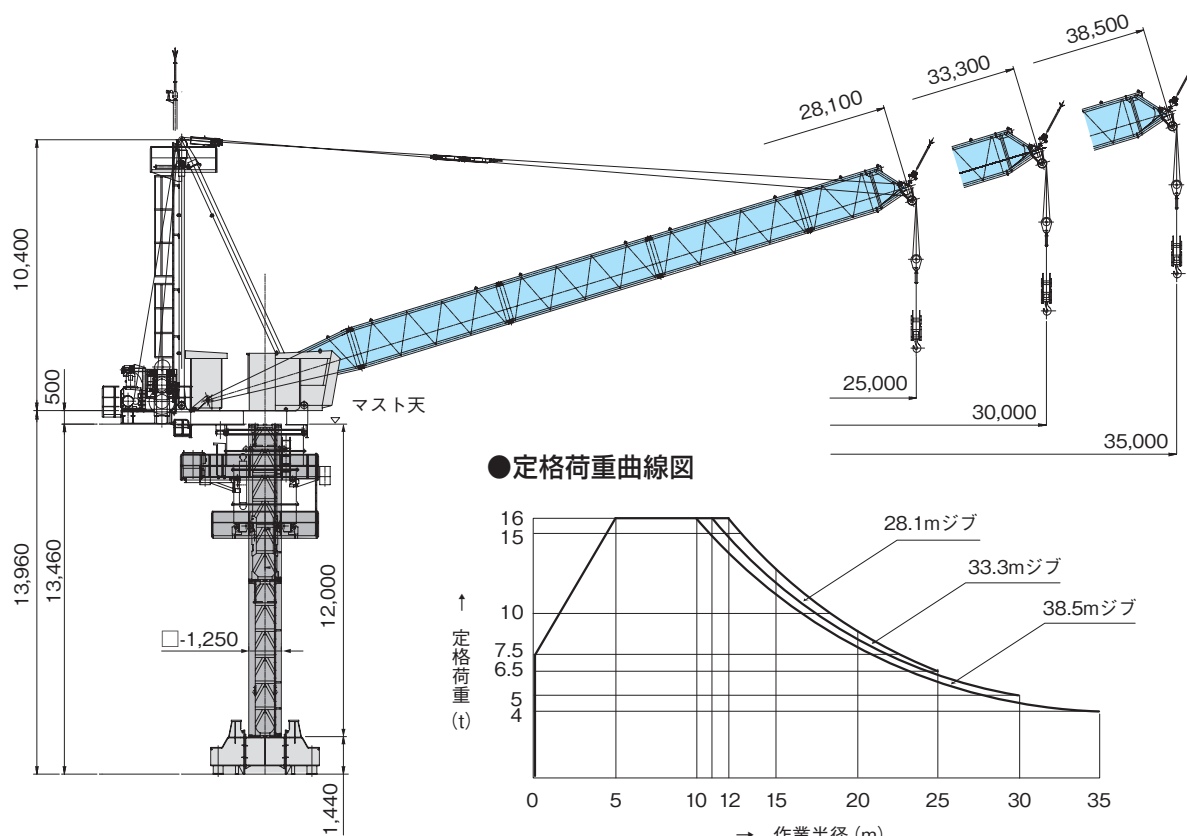
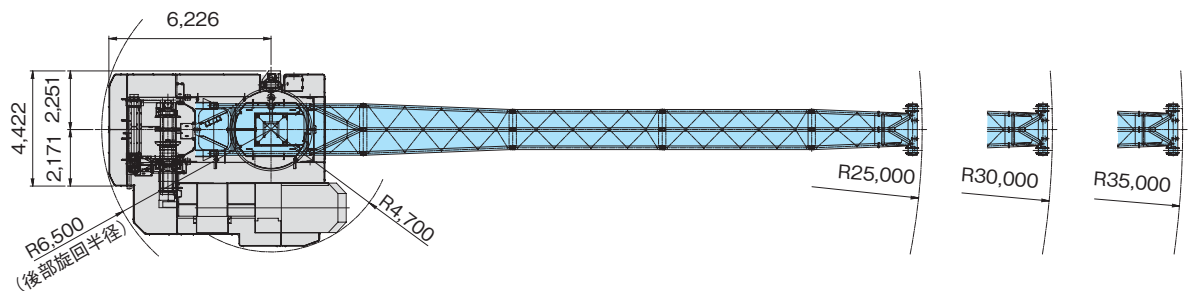
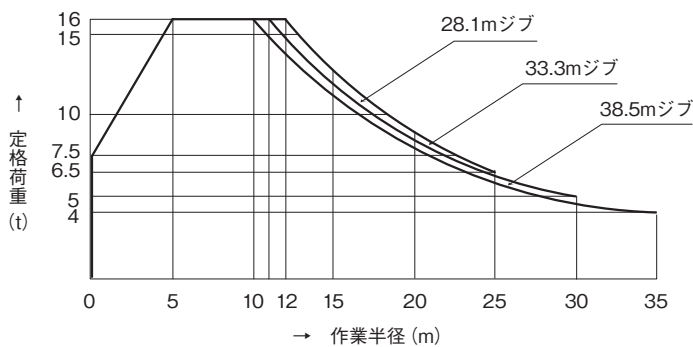


●主要寸法図



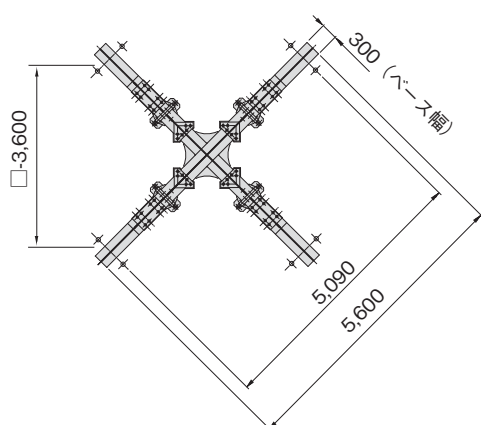
●定格荷重曲線図



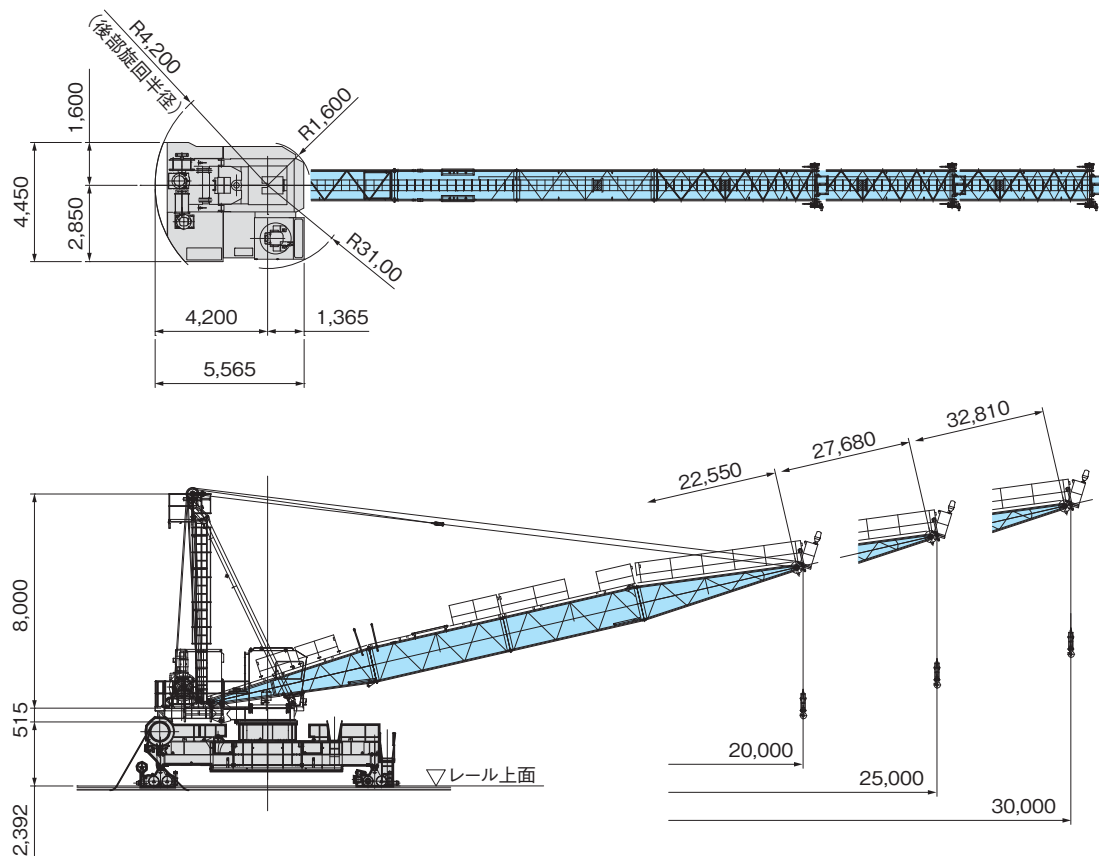
●仕様

型 式		J C C - V 1 9 0 S K		
ジ ブ 長 さ m		28.1	33.3	38.5
定 格 荷 重 t		6.5	5.0	4.0
作 業 半 径 m		25	30	35
揚 程 m		300		
速 度	遅巻き m/s(m/min)	—		
	早巻き m/s(m/min)	0.34~1.74 (20.9~104.8)		
	起 伏 s	147	142	184
	旋 回 rad/s(rpm)	0.05 (0.5)		
	昇 降m/s(m/min)	0.0089/0.011 (0.53/0.66)		
電 源 V.Hz		AC400/440 50/60		
全負荷出力 kW		96 (巻上63 起伏22 旋回11)		
全装備質量 t		62		
機械コード		64099		

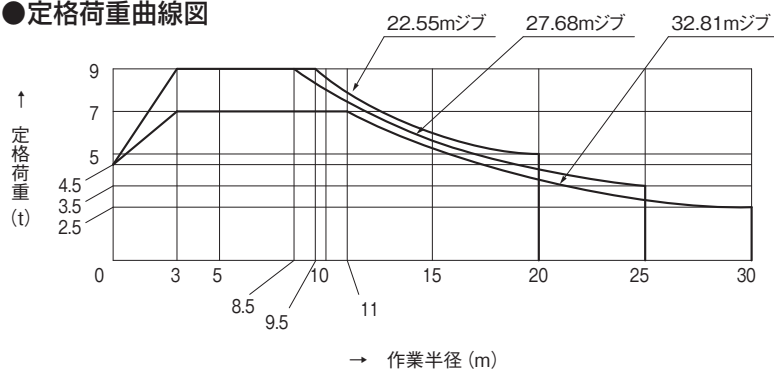
●台座平面図



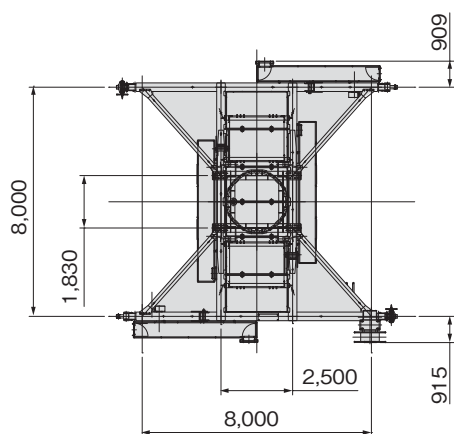
●主要寸法図



●定格荷重曲線図



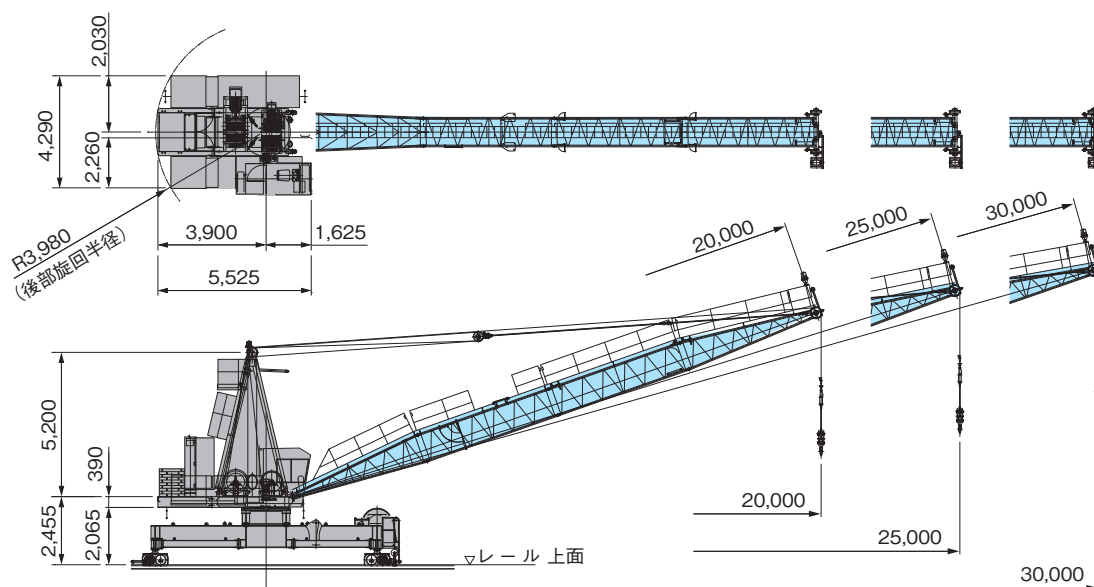
●台座平面図



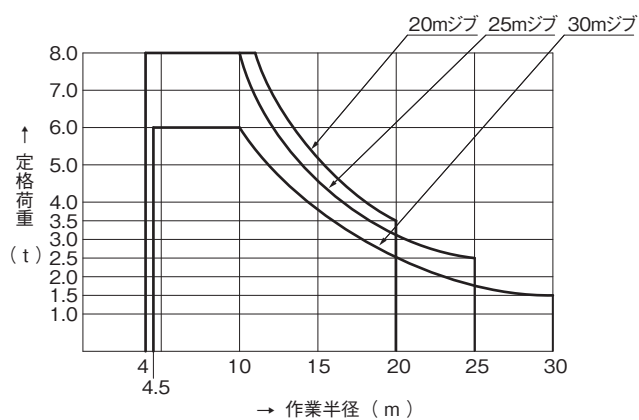
●仕様

型 式			O T S - 1 0 0 N H (走行)		
ジ ブ 長 さ m			22.55	27.68	32.81
定 格 荷 重 t			5.0	3.5	2.5
作 業 半 径 m			20.0	25.0	30.0
揚 程 m			150		
速 度	巻上 m/s(m/min)	0.417~0.833 (25.0~50.0)			
	起伏	m/s	0.16	0.21	0.25
		s	120	120	120
	旋回 rad/s (rpm)	0.04 (0.42)			
	昇降 m/s (m/min)	0.0083/0.001 (50/60Hz)			
電 源 V.Hz			AC200/220 50/60		
全負荷出力 kW			65.5 (巻上45 起伏15 旋回5.5)		
全装備質量 t			48.75		
機械コード			64247/62428		

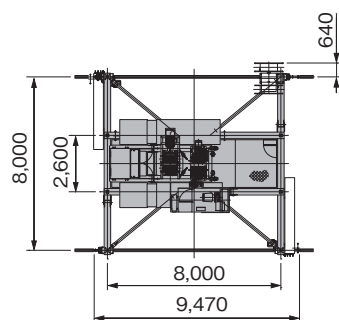
●主要寸法図



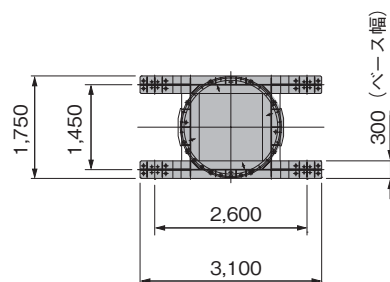
●定格荷重曲線図



●台座平面図（走行台車）



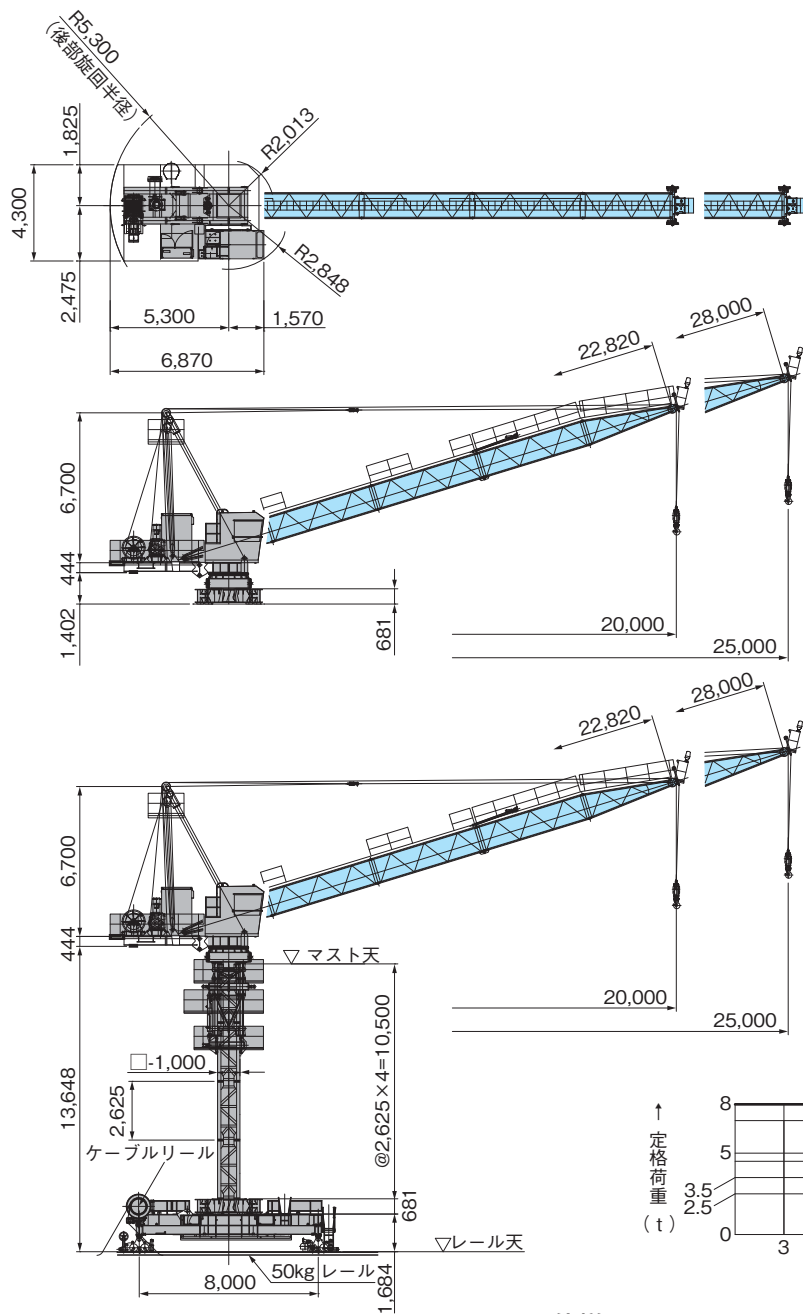
●台座平面図



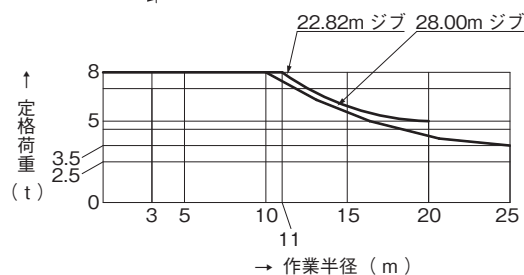
●仕様

型 式	O J - 7 0 N R		
ジブ長さ m	20	25	30
定格荷重 t	3.5	2.5	1.5
作業半径 m	20	25	30
揚 程 m	150		
速 巻 上 m/s (m/min)	0.383~0.766 (23~46)		
起 伏 s	110		
度 旋 回 rad/s (rpm)	0.052 (0.5)		
走 行 m/s (m/min)	0.173 (10.4)		
電 源 V.Hz	AC200/220 50/60		
全負荷出力 kW	57.9 (巻上37 起伏11 旋回5.5 走行2.2×2)		
全装備質量 t	22.4 (38.1)		
機械コード	64078		

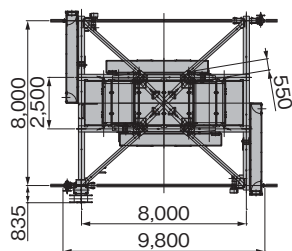
●主要寸法図



●定格荷重曲線図



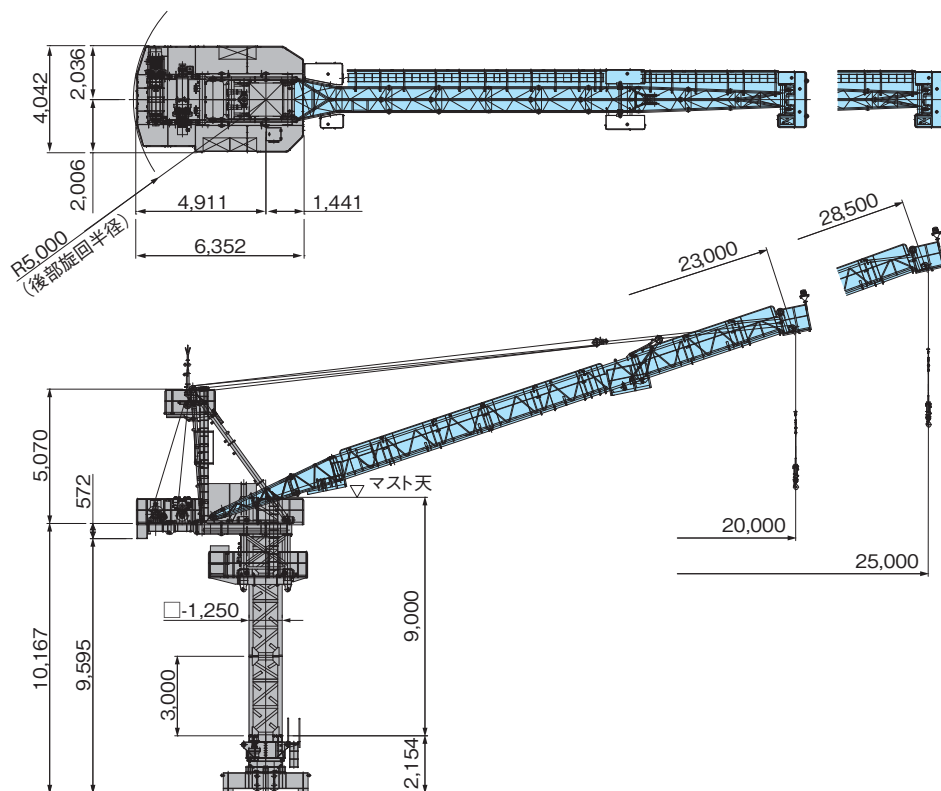
●台座平面図 (走行台車)



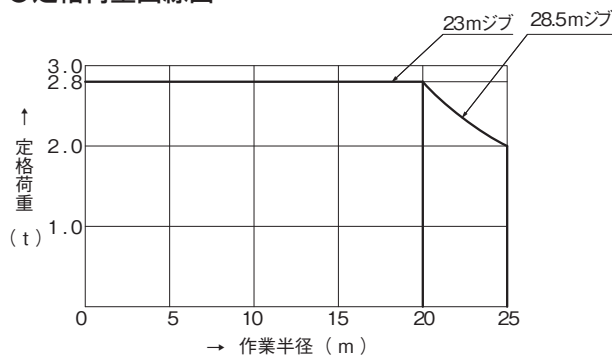
●仕様

型 式	O T S - 7 0 S K	
ジブ長さ m	22.82	28
定格荷重 t	3.5	2.5
作業半径 m	20	25
揚 程 m	150	
速 度	巻 上m/s(m/min)	0.383~0.767 (23~46)
	起 伏 s	95
	旋 回 rad/s(rpm)	0.044 (0.45)
	昇 降m/s(m/min)	0.0083/0.0100 (0.5/0.6)
電 源 V.Hz	AC400/440 50/60	
全負荷出力 kW	59 (巻上37 起伏16.5 旋回5.5)	
全装備質量 t	60.86 (走行式)	
機械コード	64079	

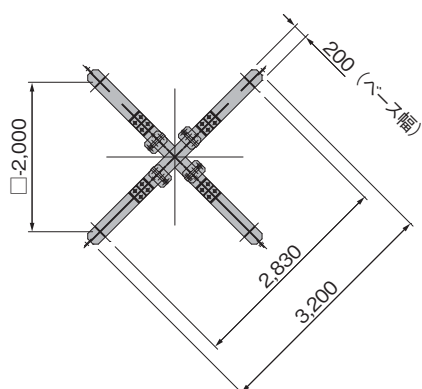
●主要寸法図



●定格荷重曲線図



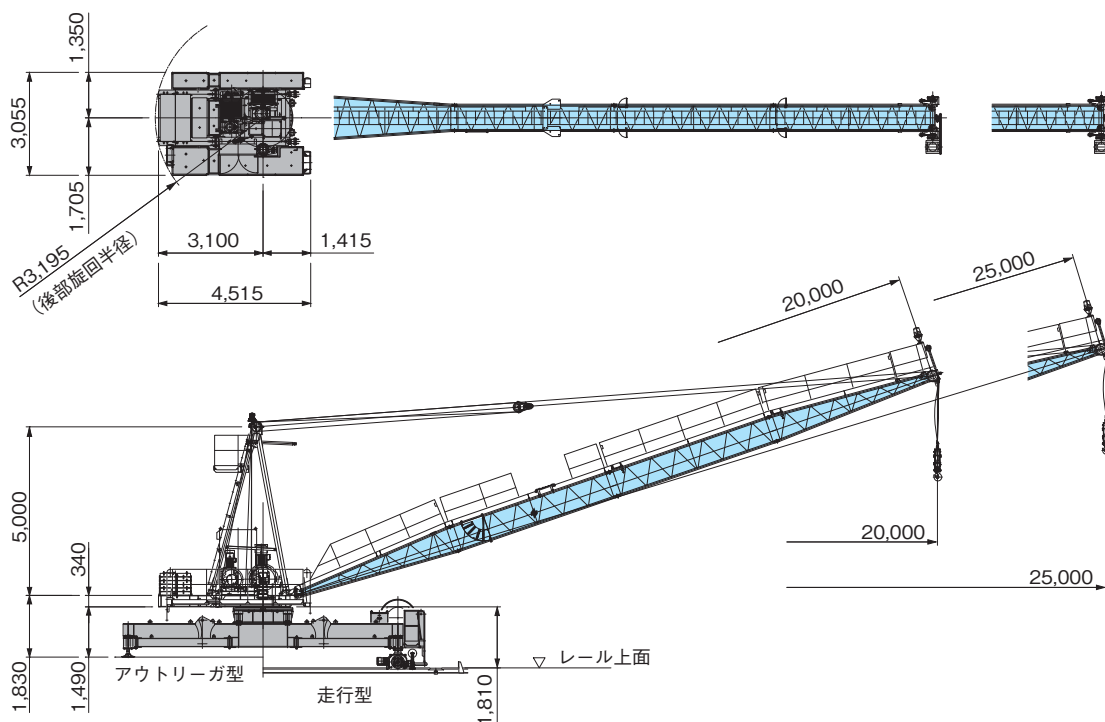
●台座平面図



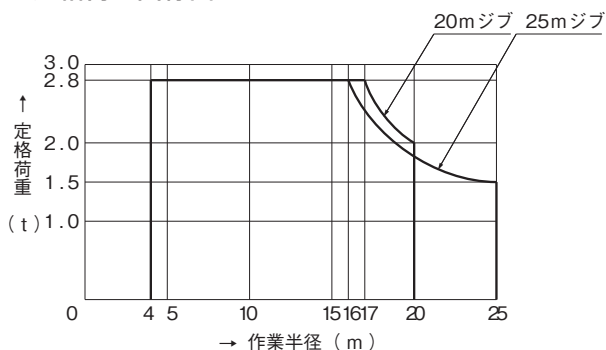
●仕様

型 式	JCC-V60SK	
ジブ長さ m	23	28.5
定格荷重 t	2.8	2.0
作業半径 m	20	25
揚 程 m	300	
速 度	巻上 m/s (m/min)	0.6~1.2 (36~72)
	起 伏 s	86 82
	旋 回 rad/s (rpm)	0.05 (0.5)
	昇 降 押出 m/s (m/min)	0.0067/0.0078 (0.4/0.47)
電 源 V.Hz	引込	0.0083/0.01 (0.5/0.61)
	AC400/440 50/60	
全負荷出力 kW	39.2 (巻上22 起伏15 旋回2.2)	
全装備質量 t	30	
機械コード	64076	

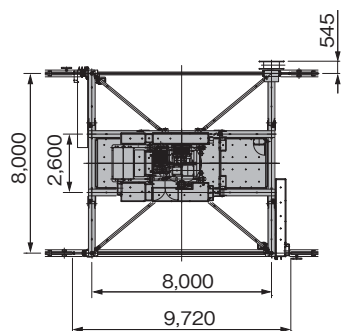
●主要寸法図



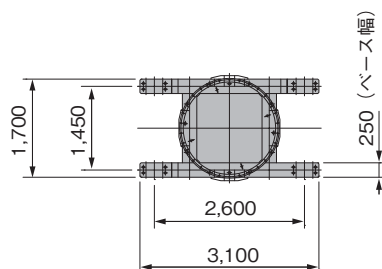
●定格荷重曲線図



●台座平面図 (走行台車)



●台座平面図



●仕様

型 式	O J - 4 5 N R	
ジブ長さ m	20	25
定格荷重 t	2.0	1.5
作業半径 m	20	25
揚 程 m	100	
巻上 m/s (m/min)	0.417~0.667 (25~40)	
起 伏 s	130	
旋 回 rad/s (rpm)	0.052 (0.5)	
走 行 m/s (m/min)	0.117 (7.0)	
電 源 V.Hz	AC200/220 50/60	
全負荷出力 kW	27.2 (巻上115 起伏5.5 旋回3.7 走行1.5×2)	
全装備質量 t	15.1 (25.8)	
機械コード	64077	